

Informatica Verde

Informatica verde, ovvero la nuova tendenza delle aziende dell'IT all'impegno ecologico: anche i computer, monitor e stampanti possono contribuire a rendere il tuo ufficio ecologico, aiutarti a risparmiare energia, carta e ad inquinare meno.

Ecco alcune marche che presentano i loro "prodotti verdi", questi prodotti li trovi nel nostro sito www.computer-informatica.it, oppure contattaci al numero tel. 055-308140.



I **notebook Sony VAIO** impiegano uno schermo a cristalli liquidi con retroilluminazione a LED, che non fa uso di mercurio ed è più efficiente del tradizionale sistema basato su lampade. Il fotosensore ambientale regola automaticamente la luminosità dello schermo e contribuisce al risparmio energetico.

Riduci i costi di stampa con le **stampanti HP Color laser AIO**, risparmi fino al 50%* di energia e di carta grazie all'innovativa tecnologia Instant-on, che garantisce una stampa rapida della prima pagina (solo 8 secondi) e alla possibilità di stampare automaticamente fronte e retro. *Il test è visibile sul sito www.energystar.gov



Lenovo offre il monitor "riciclato"



Il nuovo ThinkVision L2251x Wide a LED a basso voltaggio con certificazione TCO è composto per il 65% da plastica riciclata

L'utilizzo di LED bianchi a basso voltaggio ha permesso una riduzione dei consumi del 50% rispetto alla generazione precedente con una potenza assorbita pari a 21 Watt. Inoltre grazie a dei sensori di prossimità, il monitor entra automaticamente in stand by quando l'utente si allontana dalla scrivania. Oltre alla certificazione Energy Star 5.0, il nuovo monitor di Lenovo ha ottenuto anche quella TCO Certified Edge che premia i prodotti a basso

impatto ambientale, questo perché l'L2251x è realizzato per il 65% con plastica riciclata da prodotti di elettronica "rottamati", mentre l'imballo è per il 90% costituito da materiali riciclati.

Toshiba e il Risparmio Energetico: Portégé R500

Uno dei maggiori modi per risparmiare energia è quello di usare un laptop invece di un computer desktop. A partire dallo stadio di design, il consumo energetico del laptop è uno dei fattori critici presi in considerazione. Di conseguenza, la maggior parte dei laptop utilizza monitor (LCD), adattatori, hard disk e CPU con una migliore efficienza energetica.

Il Portégé R500 è un esempio di come Toshiba abbia preso delle misure per ottimizzare il consumo energetico sui computer laptop.

